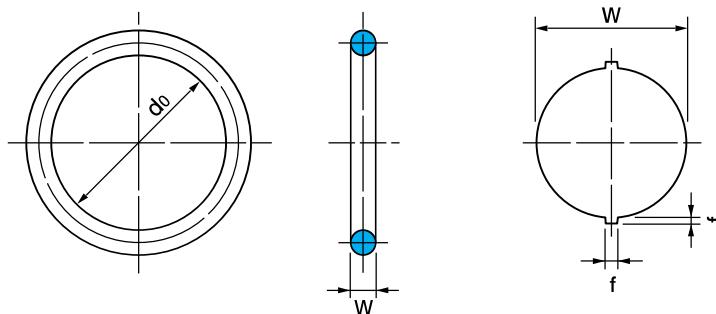




材料 (NOK記号) A305+SP F201+SP



(単位: mm)

NOK 部品番号		NOK 呼び番号		Oリングの寸法					
種類 寸法コード	材料コード		ASP (A305+SP)	FSP (F201+SP)	太さ W	内径 d ₀	内径 d ₀ の許容差		複合バリ寸法 f
	A305 +SP	F201 +SP					A305 +SP	F201 +SP	
CO 60000 CO 60001 CO 60002 CO 60003 CO 60004	A	I0 G0 F0 H0 G0	ASP 3 ASP 4 ASP 5 ASP 6 ASP 7	FSP 3 FSP 4 FSP 5 FSP 6 FSP 7	1.9±0.08	2.8 3.8 4.8 5.8 6.8	± 0.14 ± 0.15 ± 0.16	± 0.16 ± 0.18 ± 0.19	0.10以下
CO 60005 CO 60006 CO 60007		I0 F0 K0	ASP 8 ASP 9 ASP 10	FSP 8 FSP 9 FSP 10		7.8 8.8 9.8	± 0.17	± 0.20	
CO 60008 CO 60009 CO 60011 CO 60012		G0 E0 F0 H0	ASP 10A ASP 11 ASP 12 ASP 12.5	FSP 10A FSP 11 FSP 12 FSP 12.5		9.8 10.8 11.8 12.3	± 0.18 ± 0.19	± 0.21 ± 0.22	
CO 60013 CO 60014 CO 60015 CO 60016 CO 60017		J0 G0 H0 N0 J0	ASP 14 ASP 15 ASP 16 ASP 18 ASP 20	FSP 14 FSP 15 FSP 16 FSP 18 FSP 20		13.8 14.8 15.8 17.8 19.8	± 0.20 ± 0.21 ± 0.22	± 0.24 ± 0.25 ± 0.26	
					2.4±0.09				

■注:

- SP処理Oリングシリーズは、Oリング表面にシリコン被膜処理【SP処理】を行ったものをJIS B 2401-1 Pシリーズに準じて、シリーズ化したものです。
- SP処理の特徴について、以下に示します。

特徴

- 表面処理剤の反応性官能基とゴム表面分子が反応し、極薄膜の非粘着層、及び低摩擦表面を形成させます。
- コーティングは無色透明で、数μmと非常に薄いものです。
- SP処理の有無でゴム材質の物性差異はありません。
- SP処理は、加熱老化後、浸漬後も低摩擦特性を維持します。

※このシリーズは、梨地処理済みとなります。

- JIS B 2401-1 Pシリーズに準じた寸法設定としています。
- 溝部の寸法については、P23をご参照ください。
- 本シリーズは、動的用途には推奨致しません。

■ご注文の際には、①NOK呼び番号と②NOK部品番号を合わせてご指定ください。

例1) 内径7.8 太さ1.9 A305+SPを購入したい場合

・NOK部品番号: **CO 60005 A**
種類・寸法コード 材料コード

例2) 内径7.8 太さ1.9 F201+SPを購入したい場合

・NOK部品番号: **CO 60005 I0**
種類・寸法コード 材料コード

SP処理Oリング 4つの効果



SP処理Oリングは4つの効果で
4つのメリットを実現します

作業性の向上 生産性の向上 品質の安定 現場のクリーン化

